

SYMBOL	Wz2	Wz3	Wz4	Wz5
OPIS	WITRYNA ZEWNĘTRZNA	WITRYNA ZEWNĘTRZNA	WITRYNA ZEWNĘTRZNA	WITRYNA ZEWNĘTRZNA
SCHEMAT	<p>0.02- OCHRONA (2) 0.03- POM. BIUR. USC (4) 0.04- ZAPLECZE (1) 0.21- DZIAŁ KSIĘG. (3) 0.22- POM. BIUROWE (2) 0.23- RECEPCJA (2)</p>	<p>1.02- POM. BIUROWE (4) 1.03- POM. BIUROWE (3) 1.15- POM. BIUROWE (3) 1.16- POM. BIUROWE (2) 1.17- POM. BIUROWE (2)  2.03- POM. BIUROWE (2) 2.04- POM. BIUROWE (2) 2.05- POM. BIUROWE (3) 2.06- POM. BIUROWE (2) 2.07- POM. BIUROWE (2) 2.08- POM. BIUROWE (2) 2.09- POM. MATKI. KARM. (2) 2.14- TOALETA (1) 2.15- POM. SOCJAL.(1) 2.16- SEKRETARZ (2) 2.17- POM. ZASTĘP. WÓJ. (3) 2.19- GABINET WÓJTĄ (4) 2.20- POM. SEKRE TAR. (3)</p>	<p>0.04- ZAPLECZE (1)</p>	<p>1.03- POM. BIUROWE (1)</p>
MATERIAŁ	ALUMINIUM	ALUMINIUM	ALUMINIUM	ALUMINIUM
WYMIARY	180 x 330	180 x 315	195 x 330	195 x 315
	WITRYNA ZEWNĘTRZNA	WITRYNA ZEWNĘTRZNA	WITRYNA ZEWNĘTRZNA	WITRYNA ZEWNĘTRZNA
PARTER	14	-	1	-
I PIĘTRO	-	14	-	1
II PIĘTRO	-	29	-	-
SUMA:	14	43	1	1
UWAGI	<p><b>SYSTEM ŚCIANY SŁUPOWO-RYGLOWEJ</b></p> <p>System przeznaczony jest do konstruowania i wykonywania lekkich ścian osłonowych typu zawieszanego i wypełniającego.</p> <p>Od zewnątrz uzyskujemy gładką szklaną ścianę podzieloną strukturą pionowych i poziomych linii szerokości 20 mm.Konstrukcja nośnaskłada się z pionowych (slupy) i poziomych (rygle) kształtowników aluminiowych o przekroju skrzynkowym,odpowiednio połączonych ze sobą oraz akcesoriów pełniących funkcje uszczelniające bądź połączeniowe. Profile nośne zlicowane od strony wewnętrznej fasady, charakteryzująsię stałą szerokością równą 50mm. Fasadę łączy się z obiektem, zapomocą systemu wsporników o odpowiednim przeznaczeniu i nośności. Do konstrukcji nośnej poprzez specjalne płytki dociskowe mocowane są punktowo, mechanicznie wypełnieniaw postaci przeszkleń stalych i paneli nieprzezlemlenych.</p> <p>Kształtowniki aluminiowe wykonywane są w procesie przeróbki plastycznej ze stopu aluminium: EN AW-6060 T66 zgodnie z normami:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• skład chemiczny stopu EN 573-3, EN 515</li><li>• tolerancje wymiarów i kształtu EN 12020-2,</li><li>• własności mechaniczne EN 755-2,</li><li>• spełniając wymagania EN 755-1,</li></ul> <p>Powierzchnie kształtowników są wykończone powłokami tlenkowymi anodowymi wg wymagań Qualanod lub powłokami poliestrowymi proszkowymi wg wymagań Qualicoat. Powłoki te stosuje się jako zabezpieczenie przedkorozją.</p> <p>Szyby zastosowane w systemie to specjalne zestawy jedno- lub dwukomorowe w zakresie grubości pakietu szybowego 28 - 52 mm o różnej, zdefiniowanej konfiguracji, spełniających wymagania normy PN-EN12150-1. Szyby klejone są ze sobą za pomocą specjalnego silikonowego spoiwa konstrukcyjnego, które zabezpiecza szybę przed rozerwaniem i rozszczelnieniem połączenia, co w konsekwencji mogłoby doprowadzić do oderwania się wypełnienia od konstrukcji aluminiowej. Klejenie odbywa się pod ścisłą kontrolą w procesie fabrycznym co pozwala gwarantować prawidłowość połączenia. Po obwodzie szyby znajdują się specjalne elementy umożliwiające montaż płytek dociskowych przykręcanych wkretami do słupów i rygli. Ze względu na wytrzymałość, niebezpieczeństwo pęknięcia szyb pod wpływem temperatury oraz bezpieczeństwa użytkowników zaleca się stosowanie szyb hartowanych lub wzmacnianych termicznie.</p> <p>Dla zapewnienia prawidłowej pracy konstrukcji, niezbędne jest wykonanie połączeń dylatacyjnych, których głównym zadaniem jest kompensacja ruchów poziomych i pionowych fasady spowodowanych rozszerzalnością termiczną profili aluminiowych oraz odształceniami konstrukcji nośnej budynku do której fasada jest zamocowana.</p> <p>Dla zachowania odpowiednich parametrów użytkowych ściana uszczelniona jest od zewnątrz specjalnym sznurcem izolacyjnym PE (PP) oraz silikonem pogodowym gwarantującym pełną szczelność na przenikanie wodyopadowej, powietrza i zapewniającym doskonałą izolacyjność cieplną fasady.</p> <p>Prawidłowy drenaż i wentylację fasady uzyskuje się dzięki zastosowaniu połączenia nakładkowego pomiędzyślupem i rygłem umożliwiającego kaskadowe odwodnienie i przewietrzanie wrębów szybowych. Drenaż i wentylacja fasady odbywasię poprzez elementowe odwodnienie i wentylację fasady wykorzystujące specjalnie do tego celu zaprojektowanekanaly słupów i rygli.</p> <p>Szyby powinny spełniać wymagania norm: EN 1279 oraz EN 12150.</p> <p>W systemie dla szyby zewnętrznej zaleca się stosowanie szkła hartowanego ESG, dla szyby wewnętrznej zaleca się stosowanie szkła wzmacnianego termicznie TVG lub szkła laminowanego(wielowarstwowego). Ze względu na mocowanie punktowe należy bezwzględnie wykonać obliczenia statyczne wzakresie wytrzymałości stosowanej szyby uwzględniając wszystkie obciążenia zewnętrzne oraz wytycznebezpieczeństwa dla danego obiektu.</p> <p>Ściana może być zaskłona w sposób ciągły szybami o grubości od 28-52 mm. Wypełnienia części przejrzystych stanowią także okna i drzwi.</p> <p>W systemie w celu zapobiegania infiltracji wody opadowej i powietrza do wnętrza fasady zastosowano uszczelnienie przy użyciu silikonów odpornych na warunki pogodowe.</p> <p>Ściana słupowo-ryglowa mocowana jest do konstrukcji budynku za pomocą specjalnychwsporników stalowych lub aluminiowych. Elementy wsporników przykręcane są od czoła do stropu budynku zapomocą stalowych kołków rozporowych (lub innych kołków odpowiednich do rodzaju stropu). Do wspornika za pomocą śrub mocujących przykręcane są kształtowniki pionowe - slupy. Konsole posiadają otwory podłużne, dające możliwość dokładnego ustawienia słupów względem siebie i stropów, w trzech kierunkach (stopniach swobody). Pomiedzy ustawione slupy zakładane są rygle. W przypadku ciężaru elementu obciążającego rygiel do 60 [kg] rygle przykręca się bezpośrednio do słupów. W przeciwnym przypadku rygle są nasuwane na dodatkowe łączniki przykręcane do słupów. Całość tworzy konstrukcję nośną kratową. W utworzone otwory między słupami i ryglami montowane są szyby lub różnego rodzaju wypełnienia.</p> <p>Szczeliny powstałe między murem, a ścianą słupowo-ryglową maskowane są za pomocą blach stalowych ocynkowanych lub blach aluminiowych anodowanych, lub lakierowanych, wypełniane wełną mineralną o różnymstopniu twardości.</p> <p>Odpowiednią szczelność połączenia konstrukcji ściany osłonowej i budynku uzyskuje się przez zastosowanie silikonu wraz z sznurami poliuretanowymi lub systemów uszczelnień wykorzystujących do tego celuparoprzepuszczalne pasy EPDM i paroizolacyjne pasy butylowe.</p> <p>Wapno, cement, substancje alkaliczne i czyszczące (np. wybielacze, pasty ścierne) mają szczególnie szkodliwy wpływ na kształtowniki aluminiowe, a zwłaszcza na dekoracyjne powierzchnie ochronne. Dlatego teżnależy ograniczyć wykończeniowe roboty „mokre” do minimum.</p>			
PRZED ZAMÓWIENIEM STOLARKI NALEŻY DOKŁADNIE ZWYMIAROWAĆ OTWORY POD MONTAŻ STOLARKI				