

Opis przedmiotu zamówienia (OPZ)

1. Przedmiotem zamówienia jest „Wykonanie regałów jezdnych do archiwum zakładowego w siedzibie Urzędu Gminy Czernica przy ul. Kolejowej 3”.
2. Dostawa regałów jezdnych obejmuje wykonanie regałów zgodnie ze specyfikacją, transport wraz z ich rozładunkiem, wniesieniem oraz montażem w pomieszczeniu archiwum zakładowego.
3. Dostarczone regały muszą być wykonane z materiałów dopuszczonych do obrotu i stosowania, na które wydano poświadczenie lub certyfikat, znak bezpieczeństwa albo certyfikat zgodności lub deklarację zgodności z odpowiednią normą lub aprobatą techniczną. Wykonawca musi przedstawić dla wykonanego przedmiotu zamówienia w szczególności:
 - a. Atest higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego;
 - b. Certyfikat EN ISO 9001:2008 na projektowanie i produkcję mebli metalowych;
 - c. Certyfikat zgodności z polskimi normami PN-M-78320:1978 oraz PN-M-78321:1988;
 - d. Klasyfikację ogniową kat. A2 lub A1.
4. Oferowane regały do archiwum muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad, wykonane zgodnie ze szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia, gotowy do użytku.
5. Budynek składa się z dwóch skrzydeł i 3 kondygnacji. Pomieszczenie archiwum zakładowe znajduje się na parterze. Na Wykonawcy spoczywa obowiązek sprawdzenia i dostosowania możliwości technicznych do wniesienia regałów do pom. archiwum.
6. Regały muszą być przystosowane i przeznaczone do eksploatacji w warunkach archiwum zakładowego. Konstrukcja musi być wykonana starannie, z materiałów o wysokiej jakości.
7. Przedmiot zamówienia obejmuje w szczególności wykonanie regałów jezdnych i regałów stacjonarnych zgodnie z załącznikami graficznymi z uwzględnieniem poniższej specyfikacji:
 - Tory jezdne wykonane z kształtownika profilowanego z blachy co najmniej 1,5 mm i ciągniętego pręta kwadratowego 16x16 mm. Tory zabezpieczone przed korozją za pomocą ocynkowania
 - Podstawa regału – blacha min. 2 mm
 - Koła jezdne wykonane z żeliwa
 - Średnica kół jezdnych max 105 mm i szerokości 30 mm
 - Regały bez łańcuchów biegnących wzdłuż torów
 - Elementy obrotowe regałów takie jak koła i wałki osadzone na zakrytych kulkowych łożyskach tłocznych, samosmarowanych
 - Ramy zabezpieczone odbojami dystansowymi o długości 30 mm
 - Regały wyposażone w blokady zabezpieczające przed przechyleniem
 - Podstawy regału malowane w kolorze RAL 7035
 - Ściana boczna regału podwójnego wykonana z połączonych śrubami dwóch ścian pojedynczych
 - Ściana boczna i półki wykonane z blachy zimnogiętej 0,8 mm w kolorze RAL 7035
 - Regały, w przestrzeni użytkowej półek, wykonane bez zastosowania profili zamkniętych, ceowników etc. Ściana wykonana z płaskiej blachy w celu maksymalizowania pow. Użytkowej regałów
 - Tylne ściany regału wykonane z blachy pełnej
 - Ściany boczne regału wyposażone w otwory na zaczepy półek z rozstawem co 2 cm

- Zaczepy półek wykonane z blachy ocynkowanej min. 3 mm
- Zmiana wysokości półek możliwa bez użycia narzędzi
- Grubość półki 30 mm
- Dłuższa i krótsza krawędź gięte odpowiednio 3-krotnie i 2-krotnie
- Nośność półki 80 kg/mb
- Pomędzy sąsiednimi półkami wykonane przegrody do pełnej wysokości i szerokości półki
- Każdy regał od frontu wyposażony w panel osłaniający napęd
- Panel frontowy demontowalny bez użycia narzędzi
- Panel frontowy wyposażony w tabliczkę do opisu regału o wysokości 65 mm i szerokości dostosowanej do szerokości regału
- Napęd łańcuchowo – korbowy
- Wymagane przyłożenie siły do przesuwu regałów nie więcej niż 50 N
- Stalowe koła zębate w przekładni redukcyjnej
- Trójramienne pokrętło zakończone uchwytami obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby
- Uchwyt w kształcie gruszki o średnicy 45 mm wykonany z twardego tworzywa sztucznego
- Długość ramienia pokrętła 200 mm
- Napęd na koła przenoszony za pomocą przekładni na wszystkie koła jezdne osi wzdłuż regału (napęd centralny)
- Szyny montowane nawierzchniowo z najazdami zabezpieczającymi przed potknięciem się o tor
- Układ napędowy z mechanizmem blokady umieszczonym w osi korby