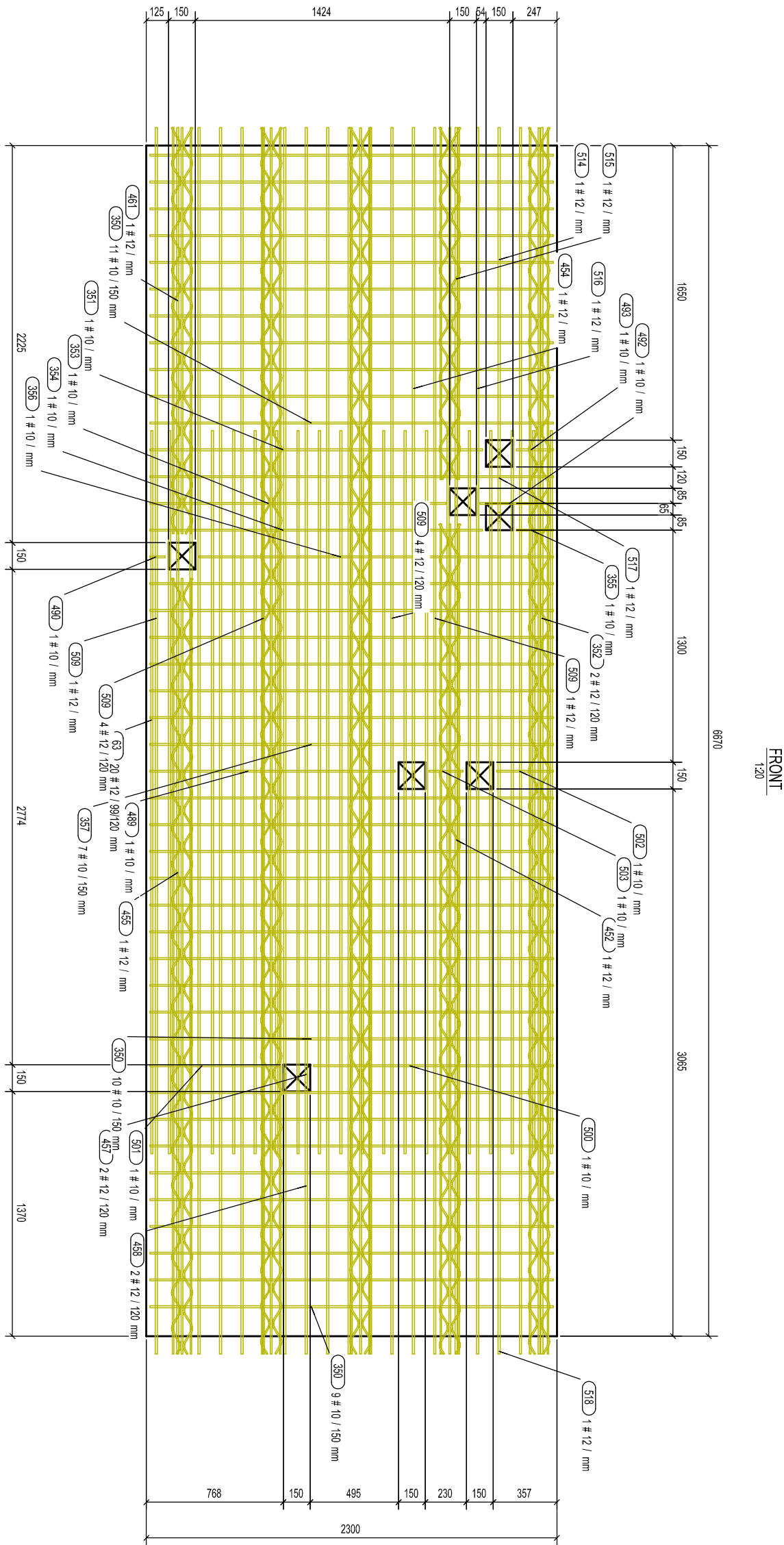


Zestawienie przebiegów						
przebiegi	wykonac sztuk	materiał	masa (kg)	długość (mm)	grubość (mm)	szerokość (mm) obj. (m³)
P1/21	1	C30/37	29 i 5,2	6670	80	2300 1,21
P1	1	C30/37	29 i 5,2	6670		1,21
					masa zbrojenia (kg):	339,6
					masa betonu(kg):	3152,9

LISTA SZEROLEMNA						
POZ	SZEROLEMNA SZTUK	STAL	DUG	Kg/p	MASSA	KSZTALIT
63	12	20	6500C	4050	3,60	71,9
350	10	31	6500C	2260	1,39	43,2
351	10	1	6500C	1860	1,15	1,1
352	12	2	6500C	6870	6,10	12,2
353	10	1	6500C	1650	1,02	1,0
354	10	1	6500C	1860	1,15	1,1
355	10	1	6500C	200	0,12	0,1
356	10	1	6500C	1960	1,22	1,2
357	10	7	6500C	2260	1,39	9,7
452	12	1	6500C	4790	4,25	4,3
454	12	1	6500C	3650	3,24	3,2
455	12	1	6500C	4490	3,99	4,0
456	12	2	6500C	3260	2,89	5,8
457	12	2	6500C	5340	4,74	9,5
458	12	2	6500C	1570	1,39	2,8
461	12	1	6500C	2420	2,15	2,1
469	10	1	6500C	1370	0,94	0,8
490	10	1	6500C	80	0,05	0,0
492	10	1	6500C	410	0,25	0,3
493	10	1	6500C	200	0,12	0,1
500	10	1	6500C	1340	0,83	0,8
501	10	1	6500C	720	0,44	0,4
502	10	1	6500C	310	0,19	0,2
503	10	1	6500C	180	0,11	0,1
509	12	10	6500C	6870	6,10	61,0
514	12	1	6500C	1850	1,64	1,6
515	12	1	6500C	2120	1,88	1,9
516	12	1	6500C	3650	3,24	3,2
517	12	1	6500C	400	0,36	0,4
518	12	1	6500C	4710	4,18	4,2
A/20	10	1	6500C	6860	4,23	4,2
A/30	10	2	6500C	6860	4,23	8,5
A/44	10	1	6500C	4340	2,68	2,7
A/55	10	1	6500C	2270	1,40	1,4
A/56	10	1	6500C	1970	1,22	1,2
A/63	10	1	6500C	4640	2,86	2,9
A/80	8	2	6500C	2270	0,90	1,8
A/81	8	2	6500C	4340	1,71	3,4
A/82	8	2	6500C	1970	0,78	1,6
A/98	8	2	6500C	4640	1,83	3,7
A/146	8	6	6500C	6860	2,71	16,3
A/119	8	2	6500C	7530	2,97	5,9
A/123	8	2	6500C	3190	1,26	2,5
A/125	8	2	6500C	3680	1,45	2,9
A/126	8	2	6500C	7030	2,78	5,6
A/148	8	6	6500C	11120	4,39	26,4
				SUMA	339,4	



UWAGA.

- 1/ krawędzie fazować 15x15mm
- 2/ otulina dolna 40mm

NAZWA PRACOWNIKA				SKALA
FILIGRAN PARTER				
NR ZLECENIA	OPRACOWAL	DATA	ELEMENT	SZTUK
1		08.2019	P1	1
			ELEMENT WYSTĄPOWY	Revison
			P1/21	