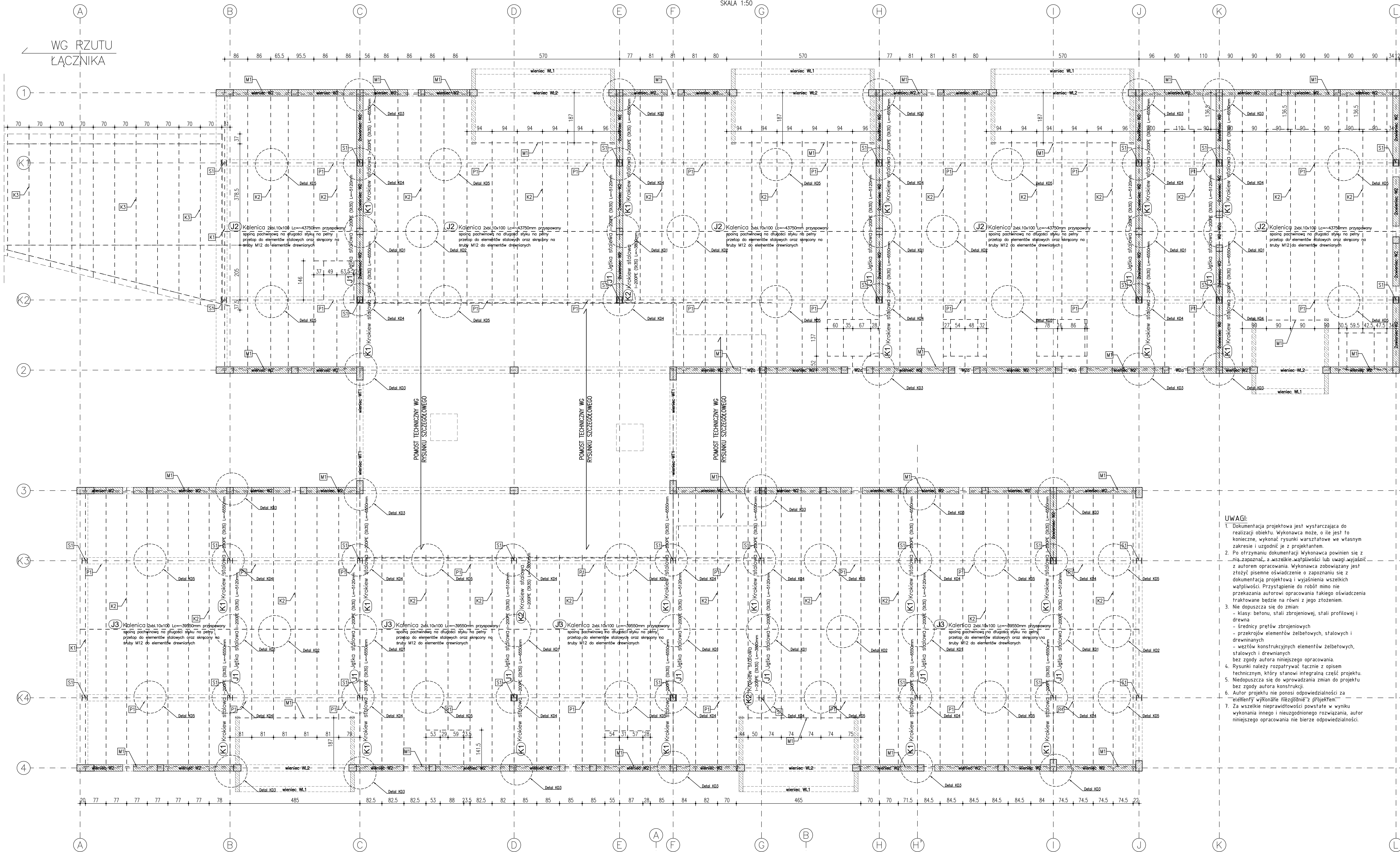


Rzut więźby dachowej  
budynku szkoły

SKALA 1:50

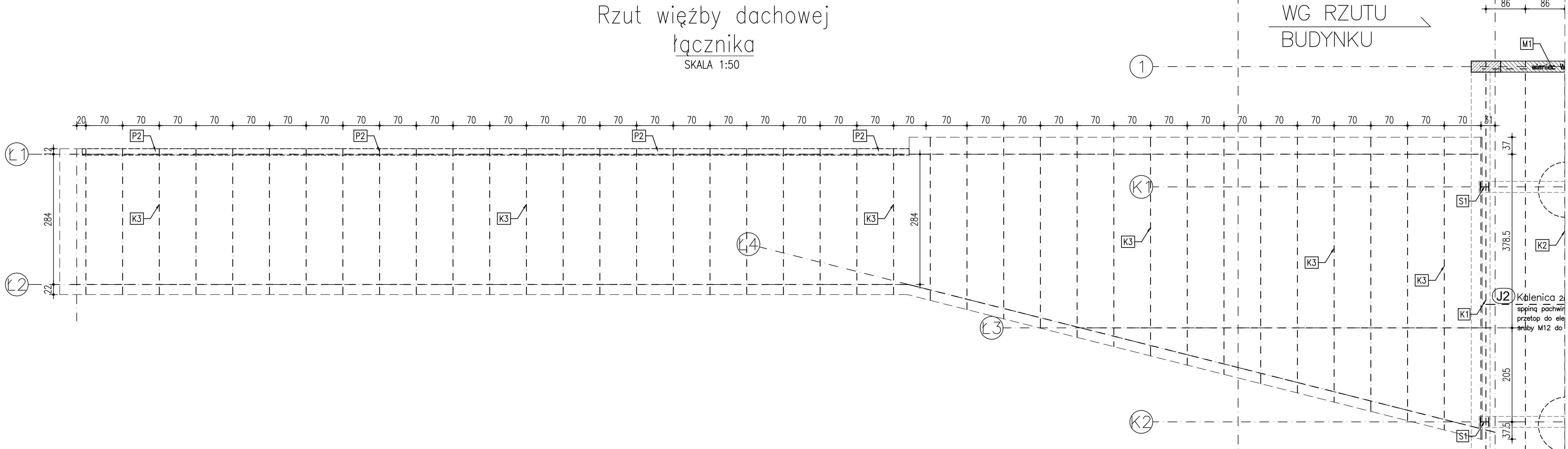


- UWAGI:
- Dokumentacja projektowa jest wystarczająca do realizacji obiektu. Wykonawca może, o ile jest to konieczne, wykonać rysunki warsztatowe we własnym zakresie i uzgodnić je z projektantem.
  - Po otrzymaniu dokumentacji Wykonawca powinien się z nią zapoznać, a wszelkie wątpliwości lub uwagi wyjaśnić z autorem opracowania. Wykonawca zobowiązany jest złożyć pisemne oświadczenie o zapoznaniu się z dokumentacją projektową i wyjaśnieniu wszelkich wątpliwości. Przystąpienie do robót mimo nie przekazania autorem opracowania takiego oświadczenia traktowane będzie na równi z jego złożeniem.
  - Nie dopuszcza się do zmian:
    - klasy betonu, stali zbrojeniowej, stali profilowej i drewna
    - średnicy prętów zbrojeniowych
    - przekrojów elementów żelbetonowych, stalowych i drewnianych
    - wzłów konstrukcyjnych elementów żelbetonowych, stalowych i drewnianych
  - Rysunki należy rozpatrywać łącznie z opisem technicznym, który stanowi integralną część projektu.
  - Niedopuszcza się do wprowadzania zmian do projektu bez zgody autora konstrukcji.
  - Autor projektu nie ponosi odpowiedzialności za elementy wykonane niezgodnie z projektem.
  - Za wszelkie nieprawidłowości powstałe w wyniku wykonania innego i niezgodzonego rozwiązania, autor niniejszego opracowania nie bierze odpowiedzialności.

Rzut więźby dachowej  
łącznika

SKALA 1:50

WG RZUTU  
BUDYNKU



- M1 - Poz. 1.01/3 murłata bxb=16x16cm mocowana do wieńca grubości M16 co max. 50cm
- K2 - Poz. 1.01/3 krośnik drewniany z drewna sosnowego impregnowanego klasy C24 bxb=12x20cm co max. 90cm
- K3 - Poz. 1.01/1, 1.01/1L krośnik drewniany z drewna sosnowego impregnowanego klasy C24 bxb=8x16cm co max. 70cm
- P1 - Poz. 1.07/3 lub 1.08/3 płatek stalowy wg rzutu piętrowego
- P2 - Poz. 1.05/1 płatek drewniany bxb=14x14cm z drewna C24 mocowany do ściany istn. na kotwy wklępane M16 co 50cm
- S1 - Poz. 1.09/3 słup stalowy wg rzutu piętrowego

UWAGA!  
Na całej powierzchni dachu należy zastosować pełne deskowanie!

Zestawienie stali profilowej  
elementów stalowych w poziomie więźby dachowej

Nr elementu	Stal	Oznaczenie	Długość mm	Objętość m³	Ciężar kg	Grubość mm	Materiał
K1	20	1.200PE	6 550	22,40	146,72	293,4	18G2AV
K2	1	1.200PE	3 800	22,40	146,72	293,4	18G2AV
K3	12	1.200PE	5 130	22,40	146,72	137,6	18G2AV
P1	1	1.000D100x10	41 792	13,00	696,25	696,3	18G2AV
P2	1	1.000D100x10	39 500	15,00	993,25	993,3	18G2AV
dodatkowo na spoinie - 2%							116,3
ŁĄCZNIE							5 932

UWAGA!  
Zestawienie obejmuje elementy pokazane na rys. K-04.

UWAGI WYKONAWCZE:

- Drewno przed wbudowaniem wysuszyć i poddać impregnacji wg opisu technicznego.
- Połączenia elementów drewnianych za pomocą płytek kolczastych MITEK GNA H20.
- Wykonać pełne deskowanie dachu. Deski gr. min. 25mm.
- Przebiegi instalacyjne wg rysunków stropów, a ostateczna lokalizacja i wymiar wg projektu branżowego oraz architektury.
- Pozostawić wieńców podano na rzucie.
- Wieńce należy utrzycić w narożach - zgodnie z detalem na rysunkach szczegółowych (detale KW1 i KW2).
- Pręty wieńców tąćć na pełny zakład, tj. min. 50x50x12=500mm.
- W ścianach murowanych wykonać słup żelbetonowy. Ze słupów należy wpisać w ściany murowane pręty ocynkowane Ø8 według detalu KS21.
- Ściany wykonać z bloczków wapienno-piaskowych SILKA E24 o gr. 24cm o wytrzymałości Rc=15,0/20,0MPa na zaprawie cementowej marki R=8,0MPa.
- Balustrady oraz ostony stropu technicznego według projektu architektury.
- Strop techniczny żelbetonowy z betonu C25/30 (B30) wg rysunku szczegółowego.
- Przed przystąpieniem do robót należy sprawdzić długość elementów stalowych w miejscu ich wbudowania poprzez pomiar z natury.
- Wszystkie elementy stalowe zabezpieczyć przeciwpowietrzowo produktami firmy RDMAT. Klasa odporności ogniowej według projektu architektonicznego.
- Szyb windy wykonać wg DTR dostarczonej przez producenta.
- Jeżeli na detalach nie podano innej minimalnej grubości spoin:
  - spoiny czosowe:
    - a=1, gdzie t - grubość cieńszego elementu;
    - spoiny pachwinowe:
      - 0,2+1+ca=0,7+1+2, gdzie:
      - 1 - grubość grubszego elementu, t2 - grubość cieńszego elementu,
      - lecz nie należy przekraczać: 3mm+ca=16mm
- Po wykonaniu spawania wszystkie spoiny przewietlić!
- Dokumentacja stanowi podstawę do wykonania rysunków warsztatowych, wykonanego przez wykonawcę oraz uzgodnionego z autorem niniejszego opracowania.

MATERIAŁY:  
Klasa drewna sosnowego, wysuszonego i zaimpregnowanego: C24  
Klasa stali profilowej: 18G2AV  
Elektrody: EB 150; Klasa spawalnicza: 2

RYUNKI:  
Rzut więźby dachowej

OBIEKT: Budowa biblioteki, przedszkola, świetlicy, klas nauczania wczesnoszkolnego oraz stołówki z kuchnią przy szkole podstawowej  
ADRES: ul. Wrocławska 12, Orlątowa Wielka dz. nr 287/4, 288/7, 288/8, 288/9 i 288/12 obręb Chrzastawa  
RYUNKI:  
Rzut więźby dachowej  
DATA: 09.06.2021  
AUTOR: NŻ JANIEŻ KANDEFER  
OPRACOWAŁ: NŻ NŻ JANIEŻ KANDEFER  
SPRAWDZIŁ: NŻ URSZULA KANDEFER  
Pracownia projektowa  
Urząd i Janusz Kandefer sp. z o.o.  
ul. Szerokiego 18  
54-55 Wrocław  
K-04  
PODST.