

Kotłownię zaprojektowano zgodnie z obowiązującymi wymaganiami BHP, zarządzeniami, normami oraz „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru kotłowni na paliwa gazowe i olejowe”.

Urządzenia i obiegi grzewcze wyposażono w zabezpieczenia wymagane przez Urząd Dozoru Technicznego oraz obowiązujące normy. Stany awaryjne powodować będą blokadę pracy poszczególnych urządzeń poprzez wyłączenie ich z ruchu oraz sygnalizację świetlną i akustyczną tych stanów.

Poszczególne urządzenia rozplanowano w pomieszczeniu tak, aby zachować wymagane przepisami BHP odstępy, przejścia i dojścia.

Urządzenia i rurociągi z mediami o temperaturze powyżej $+40^{\circ}\text{C}$ oraz przewody spalin będą izolowane cieplnie, w celu między innymi ochrony przed poparzeniem.

Pracownicy przeznaczeni do nadzoru pracy kotłowni muszą być przeszkoleni w zakresie znajomości przepisów BHP obowiązujących w kotłowniach wodnych opalanych gazem ziemnym.

c) Uciążliwość kotłowni dla środowiska

Przedmiotowa kotłownia opalana będzie gazem ziemnym, który jest paliwem najbardziej przyjaznym naturalnemu środowisku. Ze spalania tego typu paliwa występuje bowiem jedynie śladowa emisja do atmosfery takich zanieczyszczeń jak NO_x , CO , CO_2 , SO_2 , i pyłu.

Problem uciążliwości przedmiotowej kotłowni dla naturalnego środowiska przedstawiony został w „Raporcie oddziaływania na środowisko” opracowanym dla projektowanej inwestycji.

6.0 Wentylacja pomieszczenia kotłowni

Nawiew powietrza do kotłowni grawitacyjny kanałem nawiewnym Z-towym z blachy stalowej ocynkowanej o wymiarach $200 \times 200 \text{ mm}$, z wlotem wyprowadzonym 2.0 m ponad teren, z wylotem doprowadzonym 0.3 m nad posadzkę pomieszczenia kotłowni.

Wywiew powietrza z kotłowni grawitacyjny kanałem murowanym $130 \times 200 \text{ mm}$.

7.0 Wyposażenie dodatkowe pomieszczenia kotłowni

Wyposażenie dodatkowe projektowanej wbudowanej gazowej kotłowni lokalnej stanowi studzienka schładzająca o wymiarach $0,6 \times 0,6 \times 0,6 \text{ m}$ z przykryciem pokrywą z blachy stalowej ryflowanej oraz w zawór czerpialny wody zimnej ze złączką do węża.

Odływ ścieków ze studzienki schładzającej do przewodu wewnętrznej instalacji kanalizacyjnej budynku grawitacyjny. Należy przewidzieć montaż zlewu blaszanego z zaworem czerpialnym.

8.0 Pomieszczenie kotłowni

Pomieszczenie projektowanej wbudowanej gazowej kotłowni lokalnej jest wydzielone pożarowo. Pomieszczenie projektowanej wbudowanej gazowej kotłowni lokalnej zostało wydzielone z pomieszczeń piwnic ścianą z bloczków betonowych obustronnie tynkowaną o grubości 24 cm oraz stropem ceramicznym o grubości 25 cm , o odporności ogniowej EI 60 minut.

W otworze drzwiowym drzwi wejściowych do pomieszczenia projektowanej wbudowanej gazowej kotłowni lokalnej przewidziano montaż drzwi otwieranych na zewnątrz, z blachy stalowej o odporności ogniowej EI 60 minut.

Istniejące ściany i strop pomieszczenia projektowanej wbudowanej gazowej kotłowni lokalnej, wykonane z bloczków betonowych.