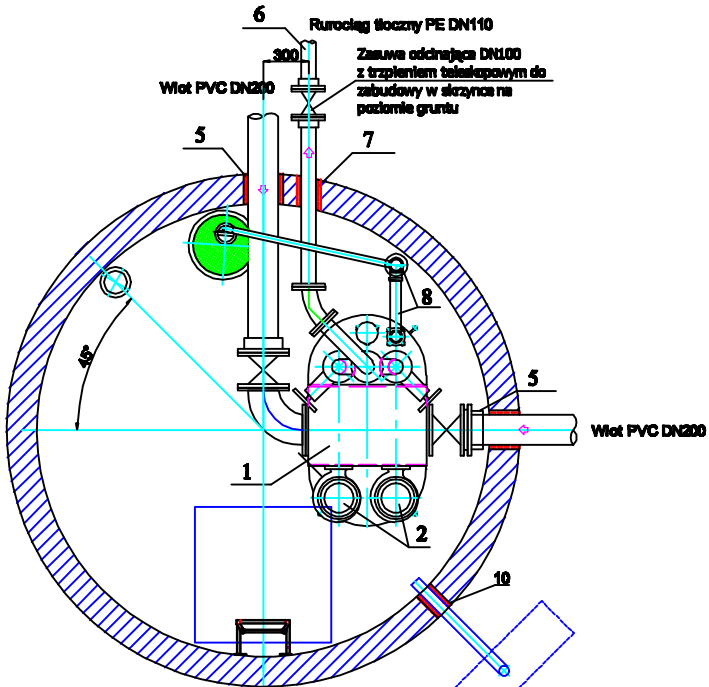


STRATE AWALIFT 1/2

Średnica dopływu DN80, PN10
Wydajność tłoczni (zrzutowność) Q=18 m³/h (ogrzewanie Q=18 m³/h)
Minimalna wydajność pompy Qp=10 m³/h
Moc pompy dla typu 1/2: od P=1,8 kW do P=11 kW (ogrzewanie P=18 kW)
Maksymalna wydajność podnoszenia: 81 m³/h (przy Qp=18 m³/h do pompy 11 kW)



UWAGA:

- Położenie w komorze wyprofilować z 0,5% spadkiem do studzienki pompy [11]
- Poziomy odłamek rurociągu odpowiadającego [14] ułożyć ze spadkiem 0,5% do komory
- Rurociągi mocować do ścian obciążeni z kołkami rozporowymi
- Otwieranie kłosa pod PN 10

Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton K1. >45 i wodoodporność W8
Beton i uszczelki muszą być odporne na agresywne oddziaływanie ścieków i gazów (CH₄, H₂S, CO, CO₂, 4-qtH-8
Kąty łączone na kąt 45°

Wszystkie przejścia szczelne uszczelnione wykonaw w trakcie montażu
w nawiązaniu do rysunku technicznego

Zbiornik tłoczni ścieków wraz z pełnym wyposażeniem technologicznym
i sterowaniem będą objęte zamówieniem u dostawcy jako kompletna
całość. Powyższa specyfikacja służy tylko ułatwieniu kompletacji dostawy

LP	Wykazanie	Sztuk	Uwagi
1	Zbiornik (tłoczni) ścieków z odpowiadającym typ AWALIFT 1/2 U z armaturą zintegrowaną	1	
2	Pompa wtryskowa ST 6540 2,2 kW	2	
3	Zawór bezpieczeństwa dla rozdzielni elastycznej (sterowana z tłoczni)	1	
4	Wlot kanałowej grawitacyjnej z rur PVC DN80	2	
5	Przejście szczelne uszczelnienie grawitacyjne DN80	2	
6	Wylot rurociągu tłoczniowego PE Ø110mm	1	
7	Przejście szczelne uszczelnienie tłoczniowe DN10	1	
8	Wentylacja tłoczni z rur PVC DN80 z kłosem uszczelnionym	1	
9	Wentylacja komory z rur PVC DN100 z kłosem uszczelnionym	1	
10	Przejście szczelne uszczelnienie kłosa DN100	1	
11	Pompa do odprowadzenia DP85 w studzienkę ø 400mm	1	
12	Przebieg tłoczni PE ø40 pompy DP40 z zaworem zawrotnym i odpowiadającym DN84"	1	
13	Pokrywa włazu 800x800 typ GWLN z wysięgiem 180mm, z zamkiem	1	
14	Dołba złączna ze stali k.o. COROL typ COROL-H-0,5 m z wysięgiem połączną	1	

Sucha przepompownia ścieków
z tłocznią AWALIFT typ 1/2 U
Nadolice Wielkie. Pompownia P3

Skala 1:50

Rysunek nr 4/3

BIURO PROJEKTOWE KANWOD S.C. Warsztaty Andrzej Warański, Jerzy Warański Miłoszyce, ul. Długa 4a, 55-230 JELCZ-LASKOWICE					
Projektant	dr inż. Jerzy Warański	Nr ewid. ing. 20728/WJ		Strona	Projekt wykonany
Wykonawca	mgr inż. Wojciech Warański	Nr ewid. ing. 12820/DŚ			
Opis	dr inż. Andrzej Warański	Nr ewid. ing. 20478/WJ		Kryteria	4/3
Podpis	Inwestor	GMINA CZERNICA 55-403 Czarnica, ul. Kościelna 3			
1:00	Oficjalnie	SPRACOWNIA SANITARNIE-SŁABOWODOWA NADOLICE WIELKIE NA TERENIE GMINY CZERNICA		Data	2018.09.04
	Nazwa rysunku	POMPOWNA ŚCIEKÓW P3			